

**MANGUERA SATUR SEMIRRÍGIDA**

REF:  
MGS



**COMPOSICIÓN**

La manguera **SATUR SEMIRRÍGIDA** está formada por dos capas adheridas sin pegamentos.

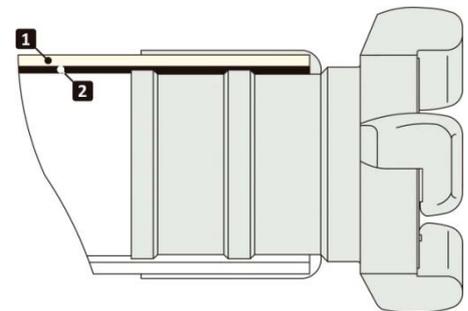
- Una **primera capa** exterior tejida circularmente (evita defectos como nudos, hilos rotos, etc,...) compuesta por:
  - Urdimbre: hilos de poliéster de alta tenacidad.
  - Trama: hilos de poliéster de alta tenacidad y monofilamento sintético.
- Una **segunda capa** interior o manchón fabricado en caucho sintético especialmente formulado.



Capa externa: urdimbre y trama.



Capa interna o manchón.



**CARACTERÍSTICAS**

- Su reducido peso le convierte en una **manguera ligera**.
- Su gran flexibilidad, incluso a bajas temperaturas, le convierte en una **manguera muy fácil de usar**.
- Su pequeño radio de curvatura le convierte en una manguera **fácilmente enrollable**.
- El diseño del refuerzo textil con la trama de monofilamento le confiere una gran resistencia a la presión.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

| Díámetro Interno [mm.]    | 19  | 25  | 33  |
|---------------------------|-----|-----|-----|
| Peso [g/m.]               | 165 | 210 | 265 |
| Presión de servicio [bar] | 12  | 12  | 7   |
| Presión de prueba [bar]   | 24  | 24  | 14  |
| Presión de rotura [bar]   | 105 | 90  | 80  |

# MANGUERA SATUR SEMIRRIGIDA

REF:  
MGS

## REFERENCIAS

---

- La manguera SATUR SEMIRRIGIDA se fabrica según las siguientes normas:
  - UNE-EN 694:2001+A1
  - ISO 9001:2008
- Las diferentes variaciones de manguera son las siguientes:
  - Diámetro Interior (mm): 19 – 25 – 33.
  - Racores: Barcelona, rosca macho, tuerca loca, codo.
  - Longitudes (hasta 30 m.): 15 – 20 – 25 – 30.
- RACORADO: La fijación de la manguera al racor se realiza mediante casquillo zincado prensado sobre la manguera.
- Los racores Barcelona son conformes con las exigencias de la norma UNE-23.400 y fabricados en aluminio. El dimensionado de los racores permita la conexión con cualquier otro racor que sea fabricado conforme a las exigencias dimensionales de la norma UNE-23.400.
- Los racores roscados y codo, son empleados para la colocación de la manguera en los carretes de las bocas de incendio equipadas (BIE).

## MANTENIMIENTO

---

- **Cada año:**
  - Comprobar el estado de las juntas, se recomienda lubricarlas para mejorar su funcionamiento y alargar su vida útil.
  - Comprobar visualmente el estado de la manguera, en el caso de observar desgarros o quemaduras es conveniente sustituir la manguera.
- **Cada cinco años:**
  - Realizar una prueba de presión a la manguera.
- **Cada cinco años:**
  - Realizar una prueba de presión a la manguera.
- **Recomendaciones de uso y almacenamiento.**
  - Este modelo de manguera no es el más adecuado para un uso habitual de la misma.
  - Respetar las presiones de trabajo recomendadas por el fabricante.
  - Al recoger las mangueras evitar:
    - Plegar la manguera y arrastrar.
    - Dejar la manguera con líquido en su interior.
    - Almacenar en lugares con mucha luz.
  - Se recomienda limpiar el exterior de las mangueras después de su utilización.

## APLICACIONES

---

- Equipación de bocas de incendio.
- Vehículos de incendios.
- Industria en general.