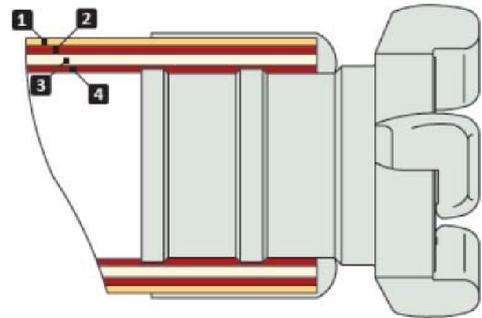


Esquema



Capa interna

Tejido en hilos de poliéster

Capa intermedia

Capa exterior

Especificaciones

- Su diseño y peso le convierte en una manguera fácil de enrollar, transportar y desplegar.
- Su buena flexibilidad, incluso a bajas temperaturas, evita problemas de pérdidas de caudal y manejo de la manguera.
- Su alta adherencia entre capas confiere una muy buena resistencia al envejecimiento.
- El diseño de la primera capa le confiere una reducida fricción (mínimas pérdidas de carga), y una muy buena resistencia a acción de productos químicos como aditivos, aceites, gasóleos etc.
- El diseño de la segunda capa le confiere una buena resistencia a la presión.
- El diseño de la tercera y cuarta capa le confiere una gran resistencia a las altas temperatura, una muy buena resistencia a la abrasión, desgaste, desgarro y fatiga y una muy buena resistencia a la intemperie (ozono, agentes climatológicos, rayos ultravioleta entre otros) superior al resto de modelos de mangueras contra incendios.

Composición

- La manguera DURATEX está formada por cuatro capas adheridas sin pegamentos.
- Una **primera capa** fabricada en caucho nitrílico (ROJO).
- Una **segunda capa** tejida circularmente, compuesta por:
 - **Urdimbre:** Hilos de poliéster de alta tenacidad.
 - **Trama:** Hilos de poliéster de alta tenacidad tratados químicamente.
- Una **tercera capa** fabricada en el mismo caucho nitrílico que la capa interna (ROJO).
- Una **cuarta capa** fabricada en polietileno clorosulfurado (AMARILLO).

Características técnicas

DIÁMETRO INTERNO [MM.]	25	45	70
PESO [G/M.]	240	375	650
ESPESOR DE PARED [MM.]	2	2	2,3
PRESIÓN DE SERVICIO [BAR]	30	20	17
PRESIÓN DE PRUEBA [BAR]	60	30	25
PRESIÓN DE ROTURA [BAR]	100	65	50
ADHERENCIA ENTRE CAPAS [N/M]	Interior: 2400 Exterior: 2500	Interior: 2400 Exterior: 2500	Interior: 2400 Exterior: 2500
PRESIÓN AL CALOR (70°C) (24H) (30BAR)	OK	OK	OK
RESISTENCIA A LOS AGENTES ATMOSFÉRICOS [H.]	>120h	>120h	>120h
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN [CICLOS]	1800	2500	2700
DIÁMETRO ROLLO 20M [MM]	450	450	450
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN [CICLOS]	40	20	20
DIÁMETRO ROLLO 20M [MM]	90	55	50

- **LONGITUDES:** Las mangueras se pueden fabricar en diferentes longitudes hasta un máximo de 60m.

- **RACORADO:** La fijación de la manguera al racor deberá realizarse mediante casquillo zincado prensado sobre la manguera.

- Los racores son conformes con las exigencias de la norma UNE-23.400 y fabricados en aluminio estampado, tratados térmicamente y sometidos a una oxidación anódica que protege al racor de la corrosión y le aísla de las corrientes eléctricas. El anodizado es duro (NO poroso) con capas superiores a 20 micras.

- El dimensionado de los racores permita la conexión con cualquier otro racor que sea fabricado conforme a las exigencias dimensionales de la norma UNE-23.400.

- Su diseño y peso le convierte en una manguera fácil de enrollar, transportar y desplegar.

- Su buena flexibilidad, incluso a bajas temperaturas, evita problemas de pérdidas de caudal y manejo de la manguera.

- Su alta adherencia entre capas confiere una muy buena resistencia al envejecimiento.

- El diseño de la primera capa le confiere una reducida fricción (mínimas pérdidas de carga), y una muy buena resistencia a acción de productos químicos (aditivos, aceites, gasóleos,...).

- El diseño de la segunda capa le confiere una buena resistencia a la presión.

Mantenimiento

Cada año:

- Comprobar el estado de las juntas, se recomienda lubricarlas para mejorar su funcionamiento y alargar su vida útil.

- Comprobar visualmente el estado de la manguera, en el caso de observar desgarros o quemaduras es conveniente sustituir la manguera.

Cada cinco años:

- Realizar una prueba de presión a la manguera.

Recomendaciones de uso y almacenamiento

- Respetar las presiones de trabajo recomendadas por el fabricante.

- Se recomienda limpiar el exterior de las mangueras después de su utilización.